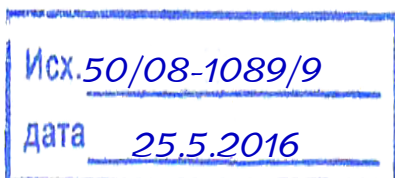




№ _____
На № _____ от _____

**Генеральному директору
АО «УМЭ»
Боярских Е.А.**



ОТЗЫВ

В период с июля по декабрь 2015 г. Акционерным общество «Уралметаллургэнерго» в трубопрокатном цехе ПАО «ТАГМЕТ» был выполнен комплекс пуско-наладочных и режимно-наладочных работ на ПШБ №3.

В процессе проведения работ специалисты АО «УМЭ» показали высокий профессионализм, значительный опыт и глубокие знания в области термообработки трубной продукции, сжигания топлива в газогорелочных устройствах и управления тепловыми режимами печного агрегата.

В результате проведенных работ печь достигла требуемых показателей по температуре нагреваемых заготовок, температурному градиенту по длине заготовок, потерям металла в окалину, и превысила показатели, полученные после запуска оборудования специалистами производителя оборудования SMS Meer. Оптимизированные тепловые режимы позволили получить требуемые механические свойства готовой продукции без проведения дополнительной нормализации с отдельного нагрева, которая проводилась до пуско-наладочных и режимно-наладочных работ.

Учитывая тесные профессиональные связи, сложившиеся между ПАО «ТАГМЕТ» и АО «УМЭ» в период проведения вышеуказанных работ, мы надеемся на дальнейшее сотрудничество в сфере совершенствования технико-экономических показателей металлургического оборудования и оптимизации тепловых процессов.

Главный энергетик

А. В. Алексеенко